

PRETAIZSALŠANAS VĀRSTS

MĒRĶIS

Šī vārsta galvenais mērķis ir novērst ledus veidošanos cauruļvadu sistēmās un iekārtās, kas atrodas aukstā vidē. Tas izvada šķidrumu no kontūra vai caurules, kad temperatūra nokrītas līdz +3°C.

PIELIETOJUMS

Ieteicams izmantošanai aerotermālās un siltumsūkņu gaisa kondicionēšanas sistēmās. Vārsti jāuzstāda cauruļu posmos, kas atrodas ārpusē un savienojas ar ārējo moduli (gan turpgaitas, gan atpakaļgaitas kontūros). Var izmantot jebkurā sistēmā, kur nepieciešams novērst ledus veidošanos caurulēs.

TEMPERATŪRAS DIAPAZONI

Vārsta darba temperatūra: no 0°C līdz +80°C

Apkārtējās vides temperatūra: -30°C līdz +60°C

Vārsta atvēršanās temperatūra (ūdens temperatūra): +3°C

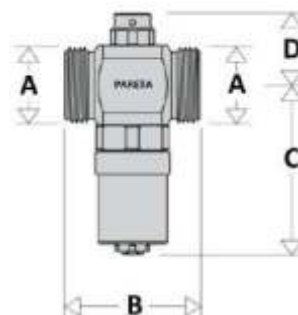
Vārsta aizvēršanās temperatūra (ūdens temperatūra): +4°C

MAKSIMĀLAIS DARBA SPIEDIENS

Maksimālais darba spiediens šī tipa vārstiem: 10 Bar.

MODEĻI (MM, MF ar brīvu uzgriezni)

KODS	TIPS	A	B	C	D
T208653961000	MM	1"	52 mm	79 mm	32 mm
T208653960100	MF	1"	52 mm	79 mm	32 mm



vakuuma vārsts
gaisa ieplūdes atveres
drenāžas veikšanai



DRENĀŽAS PLŪSMA

Spiediens	Plūsma	Āra temperatūra
3 bar	0,5 l/h	-5°C
	1,0 l/h	-20°C

SENSORA DARBĪBA

Vārsta ir sensors izgatavots no dažādiem sakausējumiem, iegūstot kompozītu ar atšķirīgiem saraušanās/izplešanās koeficientiem. Šis materiālu kompozīts ir jutīgs pret termiskām izmaiņām un ir īpaši izstrādāts tā, lai, temperatūrai pazeminoties līdz 3°C un zemāk, iekšējais virzulis atver kanālu šķidruma izvadīšanai. Kad temperatūra paaugstinās līdz 4°C un augstāk, virzulis kanālu noslēdz. Atiestatīšana notiek automātiski. Sensors neprasa apkopi vai nomaiņu, ja vien tas nav bojāts un nedarbojas pareizi.

PRETAIZSALŠANAS VĀRSTS

VISPĀRĒJIE UZSTĀDĪŠANAS NORĀDĪJUMI

1. Aerotermālajās vai siltumsūkņa sistēmās pretaizsalšanas vārsti jāizvieto cauruļvadu posmos, kas atrodas ārā un ir savienoti ar ārējo moduli. Vārsts jāuzstāda gan padeves, gan atpakaļgaitas kontūrā.
2. Lai panāktu optimālu un pareizu šķidruma izplūdi, pretaizsalšanas vārsts jāuzstāda pilnīgi vertikālā stāvoklī, orientējot izplūdi uz leju, lai nepieciešamības gadījumā šķidrums varētu izplūst paštecē.
3. Vienmēr uzstādiet pretaizsalšanas vārstus iekārtas vai cauruļvadu sistēmas zemākajā ārējā punktā.
4. Instalācijās izvairieties no cilpām vai sifoniem. Šāda veida mezgli kavē cauruļvadu iztukšošanu.
5. Korektai un precīzai darbībai pretaizsalšanas vārsts vienmēr jāuzstāda prom no jebkādiem iespējamiem siltuma avotiem.
6. Uzstādiet vārstus vismaz 15 - 20 cm attālumā no zemes. Tas palīdzēs novērst ledus stabu veidošanos apakšā, kas var kavēt šķidruma brīvu izplūdi un sistēmas iztukšošanu.
7. Ja padeves un atpakaļgaitas kontūri ir novietoti viens virs otra, vārstus uzstādiet ar vismaz 15-20 cm atstarpi starp tiem, lai šķidrums drenāžas laikā nelīst uz zemāk esošo vārstu.
8. Pretaizsalšanas vārsti jāatstāj uzstādīti bez izolācijas. Tomēr tie ir jāaizsargā no tiešiem saules stariem, lietus, sniega vai jebkāda cita faktora, kas varētu ietekmēt to darbību.
9. Sistēmā pastāvīgi jābūt spiedienam.
10. No vārstiem plūstošo šķidrumu novadiet kanalizācijā. Pārļiecinieties, vai noteka ir brīva.
11. Pirms vārsta uzstādīšanas noteikti jāveic cauruļvadu skalošana, pārļiecinoties, ka tajos nav svešķermeņu vai elementu, kas varētu ietekmēt vārsta normālu darbību vai pat sabojāt kādu no tā iekšējām daļām.
12. Pārbaudiet, vai savienojumi nav pakļauti nevēlamam spriegumam, piemēram, vērpei, liecei, stiepei, spiedei vai vilcei.
13. Izvēlieties optimālo vārsta izmēru atbilstoši cauruļvadu diametram un caurplūdes rādītājiem.
14. Pievienojot vārstu sistēmas ierīcei vai cauruļvadam, izmantojiet piemērotus montāžas piederumus un blīvēšanas materiālus. Šiem piederumiem jāatbilst spēkā esošo direktīvu, normu un standartu prasībām.
15. Ja izmantojat metināšanai vai lodēšanai paredzētas montāžas sistēmas un elementus, NEKAD neveiciet vārsta pievienota elementa metināšanu vai lodēšanu - paaugstināta temperatūra var bojāt būtiskas vārsta darba daļas un blīvējumu. Tāpat pārļiecinieties, ka no elementiem ir izņemtas visas gumijas u.c. detaļas, kuras varētu tikt bojātas metināšanas laikā.
16. Kad uzstādīšana ir pabeigta, obligāti jāveic hermētiskuma pārbaudes, ko pieprasa spēkā esošie noteikumi. Šīs pārbaudes vienmēr jāveic pirms ierīces, instalācijas vai sistēmas nodošanas ekspluatācijā.